



Chart of forces between electrodes

Throat depth	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	7 bar	8 bar
400 mm	187 daN	281 daN	375 daN	468 daN	562 daN	656 daN	750 daN
500 mm	158 daN	237 daN	316 daN	395 daN	474 daN	553 daN	632 daN
600 mm	136 daN	205 daN	273 daN	341 daN	410 daN	478 daN	547 daN
700 mm	120 daN	180 daN	241 daN	301 daN	361 daN	421 daN	482 daN
800 mm	107 daN	161 daN	215 daN	268 daN	322 daN	376 daN	430 daN
900 mm	97 daN	145 daN	194 daN	243 daN	291 daN	340 daN	389 daN
1000 mm	89 daN	133 daN	177 daN	221 daN	266 daN	310 daN	355 daN

Features		AC	MF
Transformer Power at 50% DC	kvA	65	100
Secondary Voltage	V	8,5	10
Ø Welding Cylinder	mm	100 (x4)	100 (x4)
Cylinder Stroke	mm	25 + 30	25 + 30
Max. Force between arms at 8 bar	daN	2250	2250
Distance between arms	mm	300	300
Max. arm length	mm	1000	1000
Rectangular arm section	mm	40x100	40x100
Gun rotation angle	mm	9,5°-6,4°	9,5°-6,4°
Max. air pressure	bar	8	8
Cooling water consumption	l/min	10	10
min/max water inlet temperature	°C	10-30	10-30
Weight (without arms)	kg	99	91